



ZAPYTANIE OFERTOWE – 17/PLX/2023

ZAMAWIAJĄCY: **POLFARMEX S. A.**

99-300 Kutno; ul. Józefów 9

NIP **7750001711**

I. Postępowanie jest prowadzone w związku z realizacją projektów współfinansowanych ze środków budżetu państwa w ramach konkursów realizowanych przez Agencję Badań Medycznych.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Przedmiotem zamówienia jest: **Mieszarko-granulator laboratoryjny**
Charakterystyka urządzenia:

1.1. Wymagania technologiczne

Urządzenie przeznaczone do mieszania, granulowania proszków w skali laboratoryjnej. Urządzenie musi zapewniać powtarzalność poszczególnych szarż.

1.2. Wymagania funkcjonalne

- funkcjonalność samodzielnej przenośnej jednostki,
- napęd dolny,
- urządzenie posiada mieszadło 3-łopatkowe,
- urządzenie posiada głowicę granulującą boczną (chopper),
- urządzenie posiada zintegrowaną pompkę perystaltyczną charakteryzującą się zmiennym przepływem pracy (kierunek do przodu/do tyłu) oraz kontrolą zalewania/oczyszczania,
- urządzenie posiada dyszę natryskową oraz wężyki do dozowania roztworów,
- elementy urządzenia mające kontakt z wytwarzanym produktem muszą być wykonane ze stali nierdzewnej 316L,
- urządzenie wyposażone w wymienną misę, bez płaszcza, rozmiar: ok. 6L (spawy szlifowane i polerowane, RA 0,127 mikrometra),
- pokrywa zbiornika wykonana z transparentnego materiału, co pozwoli na bieżącą obserwację procesu; pokrywa jest blokowana, z otworem przeznaczonym do dodawania roztworu,
- system natrysku lepizcza składający się z: dyszy natryskowej mocowanej w dedykowanym otworze znajdującym się na pokrywie misy, wbudowanej pompy perystaltycznej i zestaw węży transportowych,
- urządzenie pozwala na płynną regulację prędkości mieszadła głównego
- urządzenie pozwala na płynną regulację prędkości głowicy granulującej (choppera) w zakresie co najmniej od 300 do 3000 obrotów/minutę,
- urządzenie posiada czujnik temperatury w misie,
- możliwość pracy w trybie automatycznym oraz manualnym,
- system kontroli bazujący na sterowniku PLC i panelu operatorskim z kolorowym ekranem dotykowym,



- panel sterowania z wyświetlaniem aktualnie wykonywanej czynności, umożliwiający kontrolę pracy urządzenia z funkcjami kontrolnymi takimi jak:
 - Nastawa obrotów mieszadła głównego
 - Nastawa obrotów mieszadła bocznego
 - Nastawa czasu mieszania
- urządzenie pozwala na odczyt z panelu sterującego następujących parametrów :
 - prędkość mieszadła głównego i głowicy granulującej (choppera) [wyrażona w obr./min.]
 - prędkość pompki perystaltycznej – [wyrażona w obr./min.],
 - czas pracy/procesu – mieszania, dozowania [s, min]
 - temperatura produktu [°C],
 - moment obrotowy mieszadła (Nm),
- system kontroli, który powinien umożliwić wskazanie następujących stanów maszyny i parametrów procesowych:
 - Prędkość obrotową mieszadła
 - Prędkość obrotowa choppera
 - Moment obrotowy mieszadła [Nm]
 - Temperatura produktu [°C]
 - Ostrzeżenia, wskazówki, komunikaty alarmowe
 - Czasy procesowe
- posiada port USB i możliwość eksportu danych procesowych,
- wyłącznik awaryjny,
- wszystkie elementy urządzenia muszą być fabrycznie nowe,
- przystosowany do pracy zarówno z roztworami wodnymi jak i roztworami na bazie rozpuszczalników organicznych (ATEX strefa 2)
- w wyposażeniu wszystkie elementy i przybory potrzebne do użytkowania modułu roboczego,
- dokumentacja techniczna zestawu, IQ/OQ wraz z instrukcją obsługi w języku polskim i angielskim, zawierająca opis i charakterystykę zestawu w niezbędnym dla użytkownika zakresie,
- certyfikaty dla materiałów w kontakcie z produktem,
- deklaracja zgodności WE oraz znak CE (spełnienia dotyczących wyrobu wymagań bezpieczeństwa UE),
- montaż modułu roboczego do jednostki napędowej i mechaniczna próba działania w całym zakresie dostępnych prędkości obrotowych przeprowadzona przez wykwalifikowanego pracownika Dostawcy w obecności przedstawiciela Zamawiającego,
- przeszkolenie personelu (minimum 3 osoby) zamawiającego w zakresie obsługi i eksploatacji (w tym czyszczenia i konserwacji), połączone z prezentacją obsługi i działania modułu roboczego oraz zespołu napędowego, prowadzone w siedzibie zamawiającego,
- instrukcje obsługi zawierające procedury operacyjne, procedury czyszczenia i konserwacji, informacje o wsparciu technicznym dostawcy,
- karta gwarancyjna w języku polskim, minimalny okres gwarancji: 12 miesięcy od daty protokolarnego przekazania zestawu do użytkowania.
- Urządzenie posiada możliwość rozbudowy o dodatkowe element zapewniające funkcjonalności:



- Możliwość rozbudowy o zbiorniki jednościenne procesowe od 1L do 4L
- Możliwość rozbudowy o dwuścienne (chłodzone, podgrzewane) zbiorniki procesowe od 1L do 4L

- Zamawiający ~~dopuszcza~~ / nie dopuszcza ofert częściowych.

III. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

POLFARMEX S. A.
99-300 Kutno; ul. Józefów 9

IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- Termin realizacji zamówienia: do 14 tygodni od dnia złożenia zamówienia.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

- Zapewniony serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie UE
- Doświadczenie w zaopatrzeniu firm z branży farmaceutycznej, udokumentowane przez minimum trzy zrealizowane dostawy w ciągu ostatniego roku.

VI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

- Cenę należy obliczyć w wartości netto i brutto i wpisać ją do formularza oferty.
- Ceny wyrażone w walucie innej niż PLN zostaną przeliczone na walutę PLN wg średniego kursu NBP z dnia wszczęcia postępowania.
- Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z wykonaniem zamówienia.

VII. KRYTERIA OCENY OFERTY

- Przy ocenianiu ofert Zamawiający będzie kierował się podanymi kryteriami:
 - Cena – waga 70%
 - Termin wykonania zamówienia – waga 30%

Ocena punktowa oferty nastąpi zgodnie ze wzorem:

$$O_P = P_C + P_T$$

gdzie:

- O_P - ocena punktowa oferty
- P_C - liczba punktów uzyskanych w ramach kryterium „Cena”
- P_T - liczba punktów uzyskanych w ramach kryterium „Termin wykonania zamówienia”

- Liczba punktów (P_C) w kryterium „Cena” obliczana będzie według wzoru:

$$P_C = \frac{C_N}{C_B} * 70$$

gdzie:



- P_C - liczba punktów ramach kryterium „Cena”
- C_N - najniższa cena netto wśród wszystkich ofert podlegających ocenie
- C_B - cena netto badanej oferty

- Liczba punktów (P_T) w kryterium „Termin wykonania zamówienia” przyznawana będzie w następujący sposób:
 - termin wykonania zamówienia poniżej 12 tygodni – 30 pkt
 - termin wykonania zamówienia od 12 do 13 tygodni – 20 pkt
 - termin wykonania zamówienia powyżej 13 tygodni – 0 pkt
- Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów. Oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów. Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

VIII. TERMIN ORAZ FORMA SKŁADANIA OFERT

- Oferty należy złożyć w terminie do 12.07.2023 r.
- Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej w postaci dokumentów podpisanych przez oferenta lub ich skanów na adres: oferty.polfarmex@polfarmex.pl

IX. INNE ISTOTNE WARUNKI ZAMÓWIENIA

Warunki płatności: przelew, faktura VAT, termin płatności nie mniej niż 21 dni.

Kary umowne: w przypadku nie zrealizowania zamówienia przez oferenta w zadeklarowanym terminie, kara umowna wynosi do 5% wartości zamówienia.